

第38回優秀環境装置表彰 受賞者決まる

日本産業機械工業会



11件の装置・技術が選定された

優れた技術結集 地球環境に貢献

ツノの「ガソリンベンパ
ト液化回収システム」が
受賞した。これは大気汚
染物質を含むガソリンベ
ンパー(蒸気を回収後、
液化して再利用する装
置。環境保全と資源回
收効利用を同時にできる
技術として高く評価され
た。また、経済産業省産業
技術環境局長賞は栗田工
業の「リン酸回収装置」
が、中小企業庁長官賞は
エムダイヤの破碎機「エ

開発の裾野が広がってい
る様子がうかがえる。

また、表彰式では経済
産業省の藤木俊光産業機
械課長が、「日本の環境
技術は世界でもトップレ
ベルであり、日本の技術
が世界に進出していくこ
とで、地球全体の環境対
策に貢献できると確信し
ている。今回、受賞され
た技術の国内外での普及
に期待している」と期待

経産大臣賞にタツノ

日本産業機械工業会は

先月28日、東京都港区の

機械振興会館で、第38回

優秀環境装置表彰の表彰

式を開催した。表彰事業

は、優秀な環境装置・シ

ステムを表彰し、広く公

表することで、環境保全

技術の研究開発の一層の

促進を図ることを目的と

したもの。今回は応募総

数30件の中から11件が選

定され、表彰された。

経済産業大臣賞は、タ

ツノの「ガソリンベンパ
ト液化回収システム」が
受賞した。これは大気汚
染物質を含むガソリンベ
ンパー(蒸気を回収後、
液化して再利用する装
置。環境保全と資源回
收効利用を同時にできる
技術として高く評価され
た。また、経済産業省産業
技術環境局長賞は栗田工
業の「リン酸回収装置」
が、中小企業庁長官賞は
エムダイヤの破碎機「エ

コセパレ分離・破碎機」
がそれぞれ受賞した。そ
のほか、8つの技術・製
品が日本産業機械工業会
会長賞に選定された。